

Hilker GmbH
Stahl- und Tiefbau
Werner-von-Siemens-Str. 11
32369 Rahden

**Anerkannte Prüfstelle für die
Herstellerqualifikation zum
Schweißen von Stahlbauten**
Oberstr. 48, 33602 Bielefeld
Telefon: (05 21) 56 08 - 0
Telefax: (05 21) 56 08 - 1 99

Ihr Ansprechpartner:
Dipl.-Ing. Otte
(0521) 56 08 - 4 13
andreas.otte@handwerk-owl.de
21.01.2004 - 3427/6100-Ott-Eu

→ Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten mit vorwiegend ruhender Beanspruchung nach DIN 18800-7:2002-09

Sehr geehrte Damen und Herren,

als Anlage erhalten Sie die **Bescheinigung über den Nachweis der Eignung zum Schweißen von Stahlbauten mit vorwiegend ruhender Beanspruchung vom 05.09.2003; Az.: 3427/6100-Ott-Eu**

Gültigkeitsdauer bis 04. September 2006
Anwendungsbereich DIN 18800-7 Abschnitt 6.3
Schweißverfahren 111 (E), 135 (MAG) und 141 (WIG)
Grundwerkstoff S235 (St 37) nach DIN 18800-1 Absatz 4.1
Erweiterungen - siehe beiliegendes Blatt -
Einschränkungen keine
Bemerkungen keine

Mit freundlichen Grüßen


Andreas Otte
Schweißfachingenieur

Postanschrift:
Postfach 10 13 51
33513 Bielefeld

Bankverbindung:
Sparkasse Bielefeld 72 219 553 BLZ 480 501 61

Internet:
<http://www.handwerk-owl.de>

Anerkannte Stelle für die Prüfung der Eignung zum Schweißen von Stahlbauten
DIN 18800-7 Abschnitt 6.3

Kleiner Eignungsnachweis

Limited Form of Verification

Dem Unternehmen
It is hereby certified that the firm
wird für den Betrieb in
in the plant

**Hilker GmbH
Stahl- und Tiefbau
Werner-von-Siemens-Str. 11, 32369 Rahden**

bescheinigt, daß er geeignet ist, Schweißarbeiten im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:
is qualified to carry out welding works in the following fields of application:

Normen / Vorschriften
DIN- Standards / Regulations

DIN 18800-7 Abschnitt 6.3

Kennziffer DIN EN ISO 4063
111 (E)
135 (MAG)
141 (WIG)

Schweißprozesse
Welding Processes

Lichtbogenhandschweißen
Metall-Aktivgasschweißen
Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe
Parent Metals

S235 (St 37) nach DIN 18800-1 Absatz 4.1

Erweiterungen
Extensions

- siehe beiliegende Aufstellung -

Einschränkungen
Extensions

keine

Schweißaufsichtsperson
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Beruf)

Hilker, Joachim geb. 05.11.1969
Metallbauermeister und Schweißfachmann (DVS)
European Welding Specialist (EWF)

Vertreter
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Beruf)

N.N.

Bemerkungen
Remarks

keine

Geltungsdauer
Validity

bis 04. September 2006

Eignungsbescheinigungs-Nr.
Verification Certificate No.

03.216

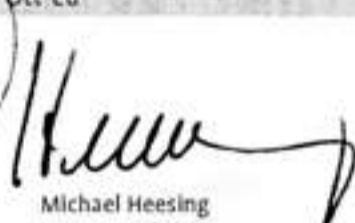
ausgestellt am
issued on

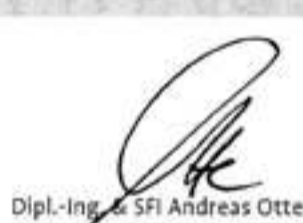
05. September 2003
Ott-Eu

Allgemeine Bestimmungen
General requirements

siehe Rückseite
p. 1.0




Michael Heesing
Hauptgeschäftsführer


Dipl.-Ing. & SFI Andreas Otte
Leiter der Prüfstelle

**Erweiterungen zum Kleinen Eignungsnachweis der Firma
Hilker GmbH, Stahl- und Tiefbau, Werner-von-Siemens-Str. 11,
32269 Rahden vom 05. September 2003**

- CrNi-Stähle gemäß Zulassungsbescheid Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt), Berlin, vom 03.08.1999
- geschweißte Rahmenbinder bis 20 m Spannweite nach DIN 18800-7 Abschnitt 6.3.1.3
- auf Druck, Zug und Biegezug beanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten ≤40 mm aus S235 (St 37)
- Auffangwannen aus Stahl mit einem Rauminhalt bis 1000 Liter (StawaR) gemäß Mitteilung 2/99 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt), Berlin


Michal Heesing
Hauptgeschäftsführer




Dipl.-Ing. & SFI Andreas Otte
Leiter der Prüfstelle